



WW Crafter mit Ladebordwand  
WW Crafter with tail lift

hohem Verschleiß ausgesetzt sind. So ist z. B. für alle Aufbauten von zwei bis acht Meter Länge die flüssigkeitsdicht geschweißte Bodenwanne aus Aluminium-Gerstenkornblech Standard. Sie ist extrem widerstandsfähig und hält auch das tägliche Be- und Entladen mit „Ameisen“ und schweren Ladegeräten unbeschadet aus. Des Weiteren ist die Sockelscheuerleiste bis auf 35 cm hoch angebracht. Sie wird mit dem Aluminium-Boden absolut flüssigkeitsdicht verschweißt. Darüber hinaus bietet Kiesling für alle Ausbauten ab 6 m Länge einen Anfahrtschutz, der so konstruiert ist, dass die Stöße direkt in den Rahmen geleitet werden. Der Aufbau nimmt damit keinen Schaden.

TBV Kühlfahrzeuge, Willstätt-Sand, ist Spezialist für individuelle Lösungen und stellt Kühlaufbauten ab 3,5 t Fahrzeuggewicht für den Verteilerverkehr vom Isolier-Kastenwagen bis zum maßgeschneiderten Mehrkammerfahrzeug her. Im Programm stehen sämtliche Fahrzeugfabrikate. Durch eine eingehende Beratung – hierfür wurde auch das Vertriebsnetz stark ausgebaut – stellt das Unternehmen sicher, dass jeder Kunde das Fahrzeug erhält, das in puncto Einsatzbereich, Handhabung und Wirtschaftlichkeit die jeweils beste Lösung für ihn ist.

Kress Kühlfahrzeuge aus Meckesheim ist ein nach

HACCP und ATP zertifizierter Hersteller von Kühlaufbauten, der ein großes Augenmerk auf die Sicherheit legt. Neu im Programm ist z. B. das Duoflex Türdichtsystem, mit dem die Luft-Leckrate der CoolerBox deutlich verringert wurde. Die Kühlmaschine läuft dadurch weniger, was sich positiv auf den Energieverbrauch und Verschleiß auswirkt. Gleichzeitig konnte die erforderliche Zugkraft zum Öffnen der Türflügel weiter herabgesetzt werden. Neu ist auch das Sidestar Schiebetürsystem, das die strengen Anforderungen in puncto Hygiene, Dichtigkeit, leichte Handhabung und lange Lebensdauer erfüllt. Die Konstruktion ermöglicht ein Öffnen, auch wenn der Laderaum vollständig beladen ist. Die Trennwand kann aber auch in Längsrichtung positioniert werden. Vom Temperaturbereich wird das gesamte erforderliche Spektrum abgedeckt, d. h. auch Temperaturzonen im Tiefkühlbereich können wirkungsvoll getrennt werden. Lieferbar ist die Trennwand für eine breite Auswahl von Fahrzeuggrößen – vom 3,5-Tonnen-Transporter bis hin zum 22-Paletten-Koffer.

Winter Kühlfahrzeuge aus Eichenzell setzt beim Ausbau von Kühlfahrzeugen ebenfalls auf stabile und hygienische GFK-Formteile. Durch die überlappend eingebauten und abgedichteten Bauelemente kann der Laderaum schnell, problemlos und einfach mit einem Hochdruckreiner ausgespritzt und gereinigt werden. Speziell für den Transport von gestapelten oder hochaufragenden Gütern und Produkten baut das Unternehmen rundumlaufende Zurleisten ein. Zum Innenausbau gehören auch Beleuchtungseinheiten. Zur serienmäßige Grundausstattung gehört u. a. die hochwertige Komplettisolierung des gesamten Laderaums und der Türen.

Bernadette Wagenseil/ast

further. Also new is the Sidestar sliding door system, which meets the strict regulations relating to hygiene, sealing tightness, ease of use and long service life. The Varioshift freezer sliding wall system is a partition wall consisting of two individually suspended wall elements which can be slid indepen-

dently of each other perpendicularly to the direction of travel. The design allows opening even if the loading area is completely filled. The partition wall can also be positioned longitudinally. It is available for a broad range of vehicle sizes – from the 3.5t transporter to the 22-pallet box assembly.

Bernadette Wagenseil

Milliarden Kilometer Erfahrung  
Kühlfahrzeuge von TBV



tbv-kuehlfahrzeuge.de

KÜHLFAHRZEUGE WIR MACHEN KÄLTE MOBIL. DIREKT VOM HERSTELLER



KRESS

KRESS Fahrzeugbau GmbH Daimlerstraße 7 DE-74909 Meckesheim  
Tel: 06-226-9263-0 Fax: 06-226-9263-29 E-Mail: info@kress.eu www.kress.eu

AVO FOCUS  
BEST PRACTICE



SPICY IDEAS  
WITH A FULL TASTE  
Spices · Marinades · Additives

We are looking forward to help you choose successful concepts, tailored to your individual needs and technological requirements.



AVO Taste & Technology

AVO-WERKE - August Beisse GmbH - Industriestraße 7 - D-49191 B-elm  
Phone +49 (0) 5406-5080 - Fax +49 (0) 5406-4126  
E-Mail: export@avo.de - www.avo.de