

OPEL MOVANO KÜHLAUSBAU.



Wir leben Autos.



**ZERTIFIZIERTE
AUFBAUTEN**

Der OPEL Movano. Das Kühlfahrzeug von WÜKARO®.

Die Vorteile der WÜKARO® Ausbauten im Überblick:

- GFK-Formteile in Segmentbauweise durch Steck- und Klebesystem, ohne Schrauben und Nieten, montiert, dadurch ist eine zerstörungsfreie Demontage möglich.
- Hochbelastbare, schlagfeste und glatte Innenwände aus Polyesterharz (GFK) mit PUR Hartschaumisolierung. Der komplette Ausbau ist wasserdicht verarbeitet, dadurch ist eine Reinigung mit dem Hochdruckreiniger möglich.
- Ausbau und Kühlung erfüllen die Vorschriften der Lebensmittelhygieneverordnung, die Bestimmungen der Richtlinie 93/43 EWG, der HACCP sowie des ATP-Übereinkommens. WÜKARO® ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.
- Der Kühlhausbau und Kühlung sind klassifiziert für den Langstrecken- und Verteilerverkehr. Die installierte Kühlanlage ist konzipiert für fünf

Türöffnungen pro Stunde entsprechend der DIN 8959.

- 24 Monate Garantie auf den Ausbau und die Kühlanlage ohne km-Begrenzung.

Als Kühlanlagenvarianten bieten wir eine integrierte Kühlanlage und Dachkühlanlage an.

Serienausstattung:

Der Laderaum ist vollständig mit einer Kunststoff-Innenauskleidung aus GFK-Formteilen inkl. Hartschaumisolierung (FCKW-frei) versehen, wobei der Laderaumboden serienmäßig mit hochwertigem Aluminiumriffelblech belegt ist. Eine Druckentlüftung für den Laderaum gehört ebenso zur Serienausstattung, wie das Bedienelement für die Kühlanlage mit digitaler Temperaturanzeige im Fahrerhaus und die TÜV-Abnahme.

Sonderausstattung:

Unser Zubehörprogramm passt Ihr Fahrzeug optimal an Ihre individuellen Bedürfnisse an. Eine verschweißte Aluminium-Bodenwanne, Sockelscheuerleisten aus Aluminium, herausnehmbare Einstecklatten zur Unterteilung oder als Rutschsperre, sowie Zurrleisten an beiden Wänden

und an der Vorderwand sorgen für eine optimale Ausstattung.

Bei unserer Vielzahl der Aus- und Aufbaumöglichkeiten unterstützt Sie unser kompetentes Verkaufsteam gerne bei der Umsetzung Ihres individuellen Fahrzeugs.

Opel Fahrzeug-Innenmaße / Einbaugewichte (ca.-Angaben in mm):

Modell (Version)	Innenlänge	Innenbreite	Innenhöhe	Breite zw. Radkästen	Gewicht, Ausbau + Kühlung
Movano L1H1	2.380	1.700	1.500	1.290	225 kg
Movano L1H2	2.380	1.700	1.730	1.290	240 kg
Movano L2H2	2.900	1.700	1.730	1.290	250 kg
Movano L2H3	2.900	1.700	1.950	1.290	260 kg
Movano L3H2	3.540	1.700	1.730	1.290	290 kg
Movano L3H3	3.540	1.700	1.950	1.290	310 kg
Movano L4H2	4.200	1.700	1.730	1.290	330 kg
Movano L4H3	4.200	1.700	1.950	1.290	350 kg

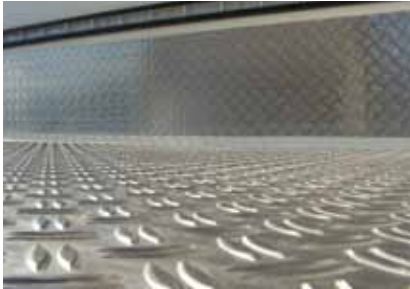
Technische Änderungen vorbehalten. Die Abbildungen enthalten teilweise Sonderausstattungen, die für manche Fahrzeugmodelle nicht lieferbar sind. **WÜKARO Kühlhaus- und Kühlaufbauten sind für alle Opel Modelle erhältlich.**

WÜKARO®
KÜHLFAHRZEUGE

Eindrücke des OPEL Movano. Das Kühlfahrzeug von WÜKARO®.



Sonderausstattung: Verschweißte Bodenwanne und Ladungssicherungssysteme.



Beim GFK-Ausbau ist der Boden serienmäßig mit robustem Aluminium ausgestattet.



Die energiesparende LED-Innenleuchte mit Bewegungsmelder.



Scheuerleisten aus Aluminium in Verbindung mit Zurrleisten bieten optimalen Schutz des Ausbaus und zusätzliche Sicherheit beim Transport.

WÜKARO®
KÜHLFAHRZEUGE



Wir leben Autos.

Händlerstempel:

WÜKARO GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 7-9
D-71254 Ditzingen-Heimerdingen
Tel. 07152/9 99 24-0
Fax 07152/9 99 24-11
www.wuekaro.de
e-mail: verkauf@wuekaro.de

WÜKARO®
KÜHLFAHRZEUGE